Ein Unternehmen der
WERKSTÄTTEN GROUP

Ihr professioneller Partner für

FÖRDER-TECHNIK & BEHÄLTERBAU

Innovative Ideen realisieren

WERKSTÄTTEN GMBH
ANLAGEN- UND APPARATEBAU

FÖRDER- UND MISCHTECHNIK

- Trogschnecken
- Rohrschnecken
- Doppelschnecken
- Senkrechtförderer
- Doppelwellenmischer
- Mischer, Mischschnecken
- Elevatoren / Becherwerke
- Gurtförderer

UNSERE **PRODUKT-VARIATIONEN:**

- Vollblattschnecken, Bandschnecken, Paddelschnecken, Spiralförderer
- Lebensmittelgerecht
- Staubdicht, gasdicht, druckdicht
- ATEX-konform druckstoßfeste Ausführung nach DIN EN 14460
- Bauartzulassung Atex Zone 20
- Variable Durchmesser, Längen und Förderleistungen
- Sonderwerkstoffe
- Verschleißfeste Ausführung
- Isolierung
- Verfahrbar
- Temperierfähige Ausführungen
- Kühlschnecken
- Heizschnecken

BEHÄLTER- UND APPARATEBAU

- Druckbehälter
- Wärmetauscher
- Fallfilmverdampfer
- Behälterbau
- Kolonnen
- Vakuumbehälter
- Reaktoren
- Rührwerksbehälter
- Autoklaven
- Hochdruckapparate
- Extrakteure / Perkulatoren
- Sonderapparate

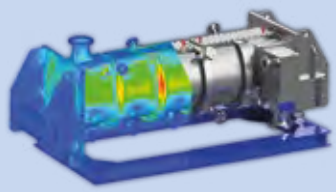
AUSFÜHRUNGEN UND **ZULASSUNGEN:**

- Apparate bis 5m Durchmesser
- Druck- und Temperatur: Durchmesser-abhängig bis 250 bar und 650°C
- Auslegung der Druckbehälter nach AD 2000, EN 13445, ASME, China Stamp
- AD 2000-Merkblatt HP 0
- Herstellung und Abnahme von Druck-behältern gemäß Richtlinie 2014/68/EU, AD 2000, EN 13445, ASME (U stamp), und China License (Pressure Vessels D / Organic Fluid Boilers)
- Fachbetrieb nach § 19I WHG
- Auffangwannen mit Abnahme nach §19I WHG
- Fertigung von Bauprodukten für Anlagen zum Lagern wassergefährdender Flüssig-keiten (Kennzeichnung mit Ü-Zeichen)

WEITERE LEISTUNGEN

BERECHNUNG / DESIGN:

- FEM-Berechnungen / FEM-Simulationen, Festigkeitsnachweise, Lastwechselberechnung
- Entwicklung & Konstruktion im eigenen Haus mit dem 3D-CAD-System HiCAD
- Erstellung von Gefahrenanalysen, Bestandsaufnahmen und Budgetermittlungen
- Prüffähige Festigkeits- und Standsicherheitsnachweise nach nationalen und internationalen Normen und Regelwerken
- Erdbebenanalysen / Antwortspektrum
- Lebensdauer- / Lastwechselanalysen
- Schneelasten DIN 1991-1-3
- Windlasten DIN 1991-1-4
- Druckstoßberechnung
- Explosionsfeste Geräte nach DIN EN 14460



REGIONALE LÖSUNG
AUS EINER HAND

Aus einer Hand bietet die Werkstätten heating-systems GmbH kleineren und mittelgroßen Kommunen sowie Abwasserzweckverbänden ein dezentrales Klärschlammverwertungskonzept, das Unabhängigkeit schafft. Mit dem klaren Ziel, energieautarke Infrastrukturen zu schaffen, entwickeln wir kundenspezifische Systemlösungen, unterstützen bei der Planung, übernehmen das Genehmigungsmanagement und sorgen für Montage, Inbetriebnahme und Wartung.

DEZENTRALE KLÄRSCHLAMMVERWERTUNG IM DREHROHRKESSEL:

- Modulare Bauweise: 6.000 – 60.000 t OS/a (mechanisch entwässert)
- Anlagenkonzept: Volltrocknung → Verbrennung → P-Rezyklat

VORTEILE:

- Energie- und massenautark (keine fossilen Energieträger)
- Unbemannter Betrieb = geringe Betriebskosten
- Modularer Aufbau → Standardgrößen und -lösungen
- Hohe Verfügbarkeit durch robusten, wassergekühlten Drehrohrkessel

PHOSPHOR-RÜCKGEWINNUNG AUS KLÄRSCHLAMM:

- Verbrennungsasche Drehrohrkessel = P-Rezyklat
- Direktverwertung der Aschen in der Landwirtschaft:
  - Hohe Phosphor-Pflanzenverfügbarkeit
  - Schwermetalle abgereichert

Autark denken

VORSTELLUNG

Starke Unternehmen im Verbund

Heiza-Werkstätten Wärmetechnik GmbH

Heiza-Werkstätten Wärmetechnik GmbH
Klostergartenstraße 11-20 · 67466 Lambrecht (Pfalz)

EINGESPIELTES **TEAM:**

- Thermalölanlagen
- Thermische Nachverbrennungsanlagen
- Rohrbündel-Wärmetauscher
- Wärmerückgewinnungssysteme / Economiser

WILBERS · WERKSTÄTTEN GmbH
MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

Wilbers-Werkstätten GmbH
Luxemburger Straße 61 · 48455 Gildehaus

IDEEN REALISIEREN:

- Container- und Konstruktionslösungen
- Hebe- und Fördertechnik
- Wärmetauscher, Pumpen- und Rohrleitungsbau
- Strahl- und Lackieranlagen

Rosink
Werkstätten

Rosink-Werkstätten GmbH
Otto-Hahn-Straße 23 · 48529 Nordhorn

STARKER **PARTNER:**

- Wärmetauscher und Abhitzesysteme
- Rippenrohre
- Heizflächenreinigungssysteme
- Dampfkessel

WILBERS LIFTING GmbH
MATERIAL HANDLING SYSTEMS

Wilbers Lifting GmbH
Luxemburger Straße 61 · 48455 Gildehaus

HÖCHSTE **EFFIZIENZ:**

- Krananlagenbau
- Lasthebemagnetsysteme
- Transportautomation
- Elektro- und Steuerungstechnik

WERKSTÄTTEN
heating-systems GmbH

Werkstätten heating-systems GmbH
Alfred-Mozer-Str. 61 · 48527 Nordhorn

AUTARK **DENKEN:**

- dezentrale Klärschlammverwertung
- regionale Phosphorrückgewinnung
- Trocknungs- und Verbrennungsprojekte
- Biomassefeuerungen

ZERTIFIKATE

Die Zertifikate, die innerhalb der Werkstätten Group für unsere Qualität und den hohen internationalen Standard sprechen, haben wir hier übersichtlich aufgeführt.

- Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2015
- Zertifizierte interne Fertigungskontrolle nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- Zertifizierte Hersteller von Druckbehältern nach AD 2000-Merkblatt HP0-Modul H/H1
- Zertifizierter Schweißbetrieb von Druckbehältern nach DIN EN ISO 3834-2
- Manufacture License of Special Equipment PR China für die Bereiche 1. Pressure Vessels D2. Organic Fluid Boilers
- Zertifizierter Schweißbetrieb von Stahltragwerken nach EN 1090-2, EXC3
- Zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle für Bauprodukte nach EN 13084-7
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code
- ASME U-Designator
- ASME R-Designator
- ASME S-Designator
- Zertifizierter Fachbetrieb nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)
- SCC**/SCP zertifiziertes Sicherheitsmanagement für technische Dienstleister und Personaldienstleister
- Zertifiziertes Arbeitsschutzmanagementsystem nach OHSAS 18001
- Zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001
- Zertifiziertes Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 15001
- RAL-Gütezeichen für „Konstruktiver Stahlbau“

EDELSTAHLBEIZEREI:

Edelstähle sind durch eine nicht sichtbare Oxidschicht korrosionsbeständig. Zu ihrer Bildung ist eine metallisch reine Oberfläche Voraussetzung. In unseren nach neuesten technischen und ökologischen Gesichtspunkten ausgerüsteten Produktionsbereichen erreichen wir dies durch chemisches Beizen, Sprühbeizen, Passivieren und Passivieren mit Zitronensäure. Darüber hinaus bieten wir Beizen vor Ort und den Transport Ihrer Edelstahlprodukte von und zu unserer Lohnbeizanlage an.

ANSPRECHPARTNER:

Geschäftsführer / Umwelttechnik
Nils Moggert
+49 (0) 5921 8076-32
n.moggert@werksteatten-gmbh.de

Förder- und Mischtechnik
Stephan Schüürmann
+49 (0) 5921 / 8076-23
s.schueuermann@werkstaetten-gmbh.de

Förder- und Mischtechnik
Andreas Hubelitz
+49 (0) 5921 / 8076-84
a.hubelitz@werkstaetten-gmbh.de

Behälter- und Anlagenbau
Jürgen Onste
+49 (0) 5921 / 8076-47
j.onste@werkstaetten-gmbh.de

WERKSTÄTTEN GMBH
ANLAGEN- UND APPARATEBAU